



**AKIŞ SIRASI:**

- 1- HAM MADDE DEPO
- 2- MUTFAK
- 3- PİŞİRME KAZANLARI (122-125 °C)
- 4- İÇ SURUP PİŞİRME (105-120 °C)
- 5- DOLGU ŞURUBU
- 6- OTOMATİK KATKI DOZAJLAMA
- 7- SOĞUTMA TAMBURU (20-25 °C)
- 8- DİKEY AĞARTMALAR (5-7 dak.)
- 9- KASALAR (1-2 saat)
- 10- ÖN EXTRUDER (Ön form)
- 11- METAL DEDEKTÖRÜ

- 12- EXTRUDER SEKİLLENDİRME
- 13- PUDRA SERPME
- 14- MAKARALAR
- 15- ARA KONVEYÖR
- 16- KALIP
- 17- SOĞUTMA TÜNELİ (05-20 °C)
- 18- AMBALAJ MAKİNALARI
- 19- METAL DEDEKTÖRÜ
- 20- SEVK.DEPO / MAMÜL DEPO
- 21- MÜŞTERİYE SEVK



HAZIRLAYAN ORHAN ÇAKIR

**YUMUŞAK ŞEKER  
AKIŞ ŞEMASI**